

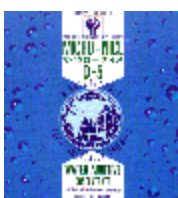
## สารบัญ

เกี่ยวกับบริษัท	2
ต้นทุนในการผลิตน้ำแข็งและการสูญเสียพลังงาน	3
ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5 และการใช้งาน	4
ข้อแนะนำในการใช้ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5	5
ตัวอย่างการใช้งานผลิตภัณฑ์ในโรงน้ำแข็งและห้องเย็น	6-7
เอกสารการรับรองจากโรงน้ำแข็ง (Endorsement)	8-10
ผลจากการใช้ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5 ในส่วนอื่น (ที่เกี่ยวข้อง)	11
ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®อื่น ๆ สำหรับโรงน้ำแข็งและห้องเย็น	12-13
ตัวอย่างรายชื่อลูกค้าโรงน้ำแข็ง (Reference)	14

## “เกี่ยวกับบริษัท”

**เทคโนกรีน** ก่อตั้งเมื่อปี พ.ศ. 2535 ดำเนินธุรกิจที่ปรึกษาด้านการรักษาสิ่งแวดล้อมและระบบบำบัดในภาคอุตสาหกรรม ต่อมาได้คิดค้นและพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยใช้สารที่สกัดจากพืช นานาชนิดเป็นหลัก เพื่อการทำความสะอาดคราบน้ำมัน และคราบสกปรกในภาคอุตสาหกรรม ภายใต้อี่ห้อชื่อ **MICRO-NICE®** โดยทีมงานผู้เชี่ยวชาญด้านการค้นคว้าและวิจัยชาวไทยที่มีปณิธานแน่วแน่ในการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์คุณภาพโดยใช้สารสกัดจากพืชหลายชนิดของไทยที่สามารถย่อยสลายได้ในธรรมชาติ ปลอดภัย เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

**บริษัท เทคโนกรีน จำกัด** เป็นบริษัทของคนไทย ได้วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อม น้ำ พลังงาน และเป็นนวัตกรรมระดับโลก ทดแทนสารเคมีที่เป็นอันตราย โดยเฉพาะภาคอุตสาหกรรม ซึ่งบางปัญหายังแก้ไขไม่ได้ ผลิตภัณฑ์ไมโครไนซ์ของบริษัทเทคโนกรีน สามารถแก้ปัญหาดังกล่าวได้ เช่น นวัตกรรมในการแก้ปัญหาตะกรันที่เกิดจากน้ำในระบบ



หล่อเย็น (Cooling Tower) **ตะกรัน** ที่สร้างปัญหาที่แก้ไขไม่ตกเป็นปัญหาเรื่องจริง อันส่งผลกระทบต่อการใช้พลังงานที่สิ้นเปลืองขึ้นและการใช้น้ำจำนวนมาก และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัทเทคโนกรีน ประสบความสำเร็จในการวิจัยและพัฒนา ผลิตภัณฑ์ ที่สามารถแก้ปัญหาตะกรันอย่างได้ผล อย่างชัดเจน

นอกจากผลิตภัณฑ์แก้ปัญหาตะกรันดังกล่าวแล้ว บริษัทเทคโนกรีน ยังได้มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ล้างคราบน้ำมันในอุตสาหกรรมทุกประเภท ทดแทนสารเคมีกลุ่ม **Hydrocarbon** และกลุ่ม **Solvent** ที่สร้างปัญหาสิ่งแวดล้อมมาโดยตลอด โดยปัจจุบันผลิตภัณฑ์ดังกล่าว ถูกเลือกใช้และเป็นที่ยอมรับจากบริษัทชั้นนำขนาดใหญ่ โดยส่วนใหญ่เป็นข้ามชาติหรือร่วมทุนกับต่างชาติ

ผลจากการใช้งานผลิตภัณฑ์ไมโครไนซ์อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งเป็นที่ยอมรับภายในประเทศแล้ว ผลิตภัณฑ์ไมโครไนซ์ยังถูกส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ ผ่านการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายบ้างแล้วในบางประเทศเช่น สหรัฐอเมริกา เป็นต้น แต่ทั้งนี้บริษัทจะดำเนินการอย่างค่อยเป็นค่อยไป ซึ่งเป้าหมายของบริษัทฯ คือ

- 1.ให้โลกรู้ว่าคนไทยมีความสามารถ
- 2.รักษาเงินตราในการนำเข้าสารเคมีที่เป็นอันตรายซึ่งอันนำมาในการทำลายสิ่งแวดล้อม
- 3.ส่งออกเพื่อนำเงินตราเข้าประเทศ

ทั้งหมดต้องใช้เวลาให้เกิดการยอมรับ การตลาดตั้งแต่เริ่มแรกเป็นเรื่องยากมาก เนื่องจาก

- 1.ความไม่เชื่อถือ การไม่ยอมรับจากต่างชาติและคนไทยด้วยกันเอง
- 2.ต้องใช้เวลาพิสูจน์ความจริงซึ่งต้องใช้เวลานาน
- 3.ความร่วมมือจากผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่าย



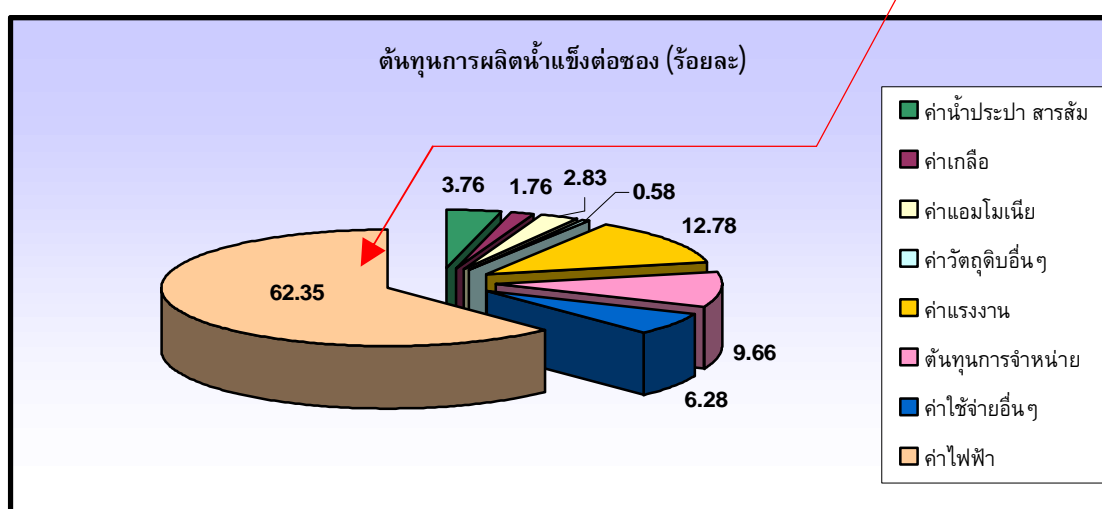
## “ต้นทุนในการผลิตน้ำแข็งและการสูญเสียพลังงาน”

โรงงานน้ำแข็งโดยทั่วไปจะมีต้นทุนการผลิตน้ำแข็งมาจาก 3 ส่วนสำคัญ ได้แก่ ค่าวัตถุดิบ ค่าแรงงาน และค่าไฟฟ้า นอกจากนี้ยังมีค่าต้นทุนจากการจำหน่าย และค่าใช้จ่ายอื่นๆอีกด้วย จากข้อมูลต้นทุนการผลิตน้ำแข็งของ โดยกรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ ดังตารางด้านล่าง

รายการ	ร้อยละ
ค่าวัตถุดิบ	
- ค่าน้ำประปา สารส้ม	3.76
- ค่าเกลือ	1.76
- ค่าแอมโมเนีย	2.83
- ค่าวัตถุดิบอื่นๆ	0.58
ค่าแรงงาน	12.78
ต้นทุนการจำหน่าย	9.66
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	6.28
<b>ค่าไฟฟ้า</b>	<b>62.35</b>
<b>รวม</b>	<b>100</b>

ตารางที่ 1 ต้นทุนการผลิตน้ำแข็งต่อซอง

ค่าพลังงานจากการใช้ไฟฟ้าเพื่อใช้ในการผลิต



รูปที่ 1 กราฟแสดงต้นทุนการผลิตน้ำแข็งต่อซองจากตารางที่ 1

หมายเหตุ ที่มาของข้อมูลเป็นข้อมูลที่เสนอคณะกรรมการกลางกำหนดราคาสินค้าและป้องกันการผูกขาด วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2526

## “ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5 และการใช้งาน”



### Micro-Nice®D-5 (ไมโครไนซ์ดีไฟว์)

ผลิตภัณฑ์ **Micro-Nice®D-5** เป็นสารลดแรงตึงผิว มีคุณสมบัติในการแทรกตัวระหว่างหินปูนที่จับตัวกันเป็นแผ่นแข็ง และแทรกตัวระหว่างตะกรันกับพื้นผิวระบบ ป้องกันการเกาะของหินปูนที่กำลังจะจับตัวกันเป็นตะกรัน ซึ่งจะทำให้ตะกรันที่มีอยู่เดิมหลุดร่อนออก พร้อมทั้งช่วยลดและป้องกันการเกิดตะกรันใหม่

ระบบที่ใช้ **Micro-Nice®D-5** สามารถนำน้ำที่เคย **Blow down** กลับมาใช้ได้ใหม่ โดยการกรองแบบง่าย ๆ หรือมีบ่อพักน้ำ ซึ่งปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อมและปฏิบัติงาน ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ ช่วยระบบทำงานได้อย่างสมบูรณ์ มีประสิทธิภาพและประหยัดพลังงาน

### ขั้นตอนการใช้ผลิตภัณฑ์

1. เติม **Micro-Nice®D-5** ลงในถาดน้ำ (Basin) Evaporative Condenser วันละ 500 ซีซี ต่อเครื่อง ทุกวัน



2. สังเกตความเปลี่ยนแปลง โดยหลังจากสัปดาห์ที่ 2 อาจพบว่าตะกรันเริ่มมีลักษณะฟูและนุ่มขึ้น สามารถแกะออกจากพื้นผิวได้ รวมทั้งสีของน้ำในถาดน้ำจะมีสีที่เข้มขึ้นด้วย
3. ประมาณ 1 เดือนจะเห็นความเปลี่ยนแปลงอย่างชัดเจน จากสีของน้ำที่เข้มขึ้น เนื่องจากตะกรันบางส่วนที่เริ่มอ่อนตัวและหลุดร่วงลงในถาดน้ำ (ค่า TDS และ Conductivity จะสูงขึ้นอย่างมาก)
4. แนะนำให้ทำความสะอาดถาดน้ำ โดยการดูดตะกอน และทำความสะอาดในส่วนที่สามารถเก็บตะกรันได้ (ขึ้นอยู่กับสภาพการหลุดของตะกรัน) รวมทั้ง ควรทำการถ่ายน้ำบางส่วนทิ้ง ครึ่งละประมาณ 5-10% ของน้ำในถาดน้ำ สัปดาห์ละครั้ง หรือ 2 สัปดาห์ครั้ง (ช่วยให้ค่า TDS และ Conductivity ลดลงได้)
5. แนะนำให้ทำการล้าง **Evaporative condenser** เมื่อใช้ผลิตภัณฑ์ครบ 1-2 เดือน (โดยเฉพาะที่หัวฉีดกระจายน้ำ ฯลฯ)



## “ข้อแนะนำในการใช้ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5”

### A. เติมผลิตภัณฑ์อย่างสม่ำเสมอทุกวัน

ควรเติมผลิตภัณฑ์ตามตารางเวลาและปริมาณที่เจ้าหน้าที่แนะนำ



### B. เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการใช้ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5

มีข้อควรระวังคือ

- ระดับน้ำในระบบ (Water Balancing) ควรดูว่ามีน้ำล้นออกจากถาดน้ำหรือไม่ หากมีน้ำล้นจะทำให้สูญเสียผลิตภัณฑ์ออกจากระบบ ส่งผลให้ความเข้มข้นของ Micro-Nice®D-5 ไม่เหมาะสม ทำให้หินปูนกลับมาจับตัวกันได้อีกและกลายเป็นตะกรันใหม่

### C. สิ่งที่จะเกิดขึ้นเมื่อใช้ Micro-Nice®D-5 (ความแตกต่างจากเคมีทั่วไป)

- ตะกรันจะหลุดร่วงออกจากพื้นผิว อาจทำให้เกิดสิ่งเหล่านี้
  - การอุดตันของท่อ และ Strainer
  - การอุดตันของหัวกระจายน้ำ
  - ค่า TDS และ Conductivity ที่สูงขึ้น
  - พบโคลนจำนวนมากใน Condenser หลังจากใช้ Micro-Nice®D-5 ประมาณ 1 เดือน (ตะกรันใน Condenser ค่อยๆละลายจนกลายเป็นโคลน)



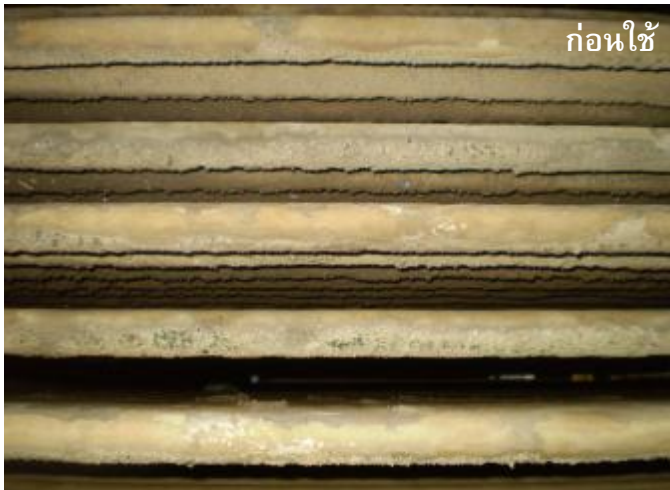
### D. ต้องดูแลและความสะอาดของระบบอย่างสม่ำเสมอ

- แนะนำให้ทำการปิดล้างระบบหลังจากใช้ผลิตภัณฑ์ 1-2 เดือน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพของระบบก่อนใช้ Micro-Nice®D-5 สิ่งที่ต้องปฏิบัติได้แก่
  - ถ่ายน้ำเก่าในระบบทิ้ง
  - เช็การอุดตันของหัวจ่ายน้ำ
  - ทำความสะอาด Compressor
  - ตรวจสอบเช็คความสะอาดของฝาสูบ Compressor

# "ตัวอย่างการใช้งานผลิตภัณฑ์ในโรงงานแข็งและห้องเย็น"

## ส่วนที่ 1 Evaporative Condenser

### 1. ท่อน้ำยา



ท่อน้ำยาที่มีคราบตะกรันแข็งเกาะติดแน่น

ท่อน้ำยาที่ตะกรันหลุดไปออกจากผิวท่อแล้ว

### 2. หัวฉีดกระจายน้ำ



### 3. ผนังด้านลมเข้า



## ส่วนที่ 2 Cooling Tower

### 1. ฟิลลิ่ง (Fill)



### 2. ลูกลอยใบบ่อ





to.k.อภิวัฒน์ หัวหน้าฝ่ายวิศวกรรม

from.สุรเสน หัวหน้าแผนกเครื่องเย็น

เรื่อง: รายงานผลของการใช้น้ำยาป้องกันตะกรัน EVAP CON.

อ้างอิง เอกสารขออนุมัติขอเปลี่ยนน้ำยาเติมเพื่อป้องกันตะกรันใน EVAP. CON ลงวันที่ 3 เม.ย 2551

เนื่องจากทางแผนกเครื่องเย็นได้ขอเปลี่ยนน้ำยาที่เดิมเพื่อป้องกันตะกรันใน EVAP. CON มาเป็นน้ำยาดัวใหม่

MICRO-NICE® D-5 มาได้เป็นเวลา 1ปี จึงขอสรุปผลการใช้งาน เพื่อไปเปรียบเทียบกับผลที่คาดหวังไว้ผนเอกสารขออนุมัติขอเปลี่ยนน้ำยาเติมเพื่อป้องกันตะกรันใน EVAP. CON ลงวันที่ 3 เม.ย 2551

1. ตะกรันลดลงอย่างเห็นได้ชัด และตะกรันใหม่ไม่กลับมาเกิดอีก
2. ในน้ำจะมีเป็นตะกรันร้อนออกจากท่อ ตลอด และมีเป็นลักษณะเป็นผงตะกรัน ปนอยู่ในน้ำเป็นจำนวนมาก
3. ตะไคร่น้ำ ไม่สามารถทำให้ตะไคร่น้ำหมดไป ยังมีตะไคร่น้ำเกิดแต่ไม่ติดกับผนัง แน่นสามารถลูบออกได้ง่าย

### ปัญหาที่พบ

ในช่วงแรกที่ใช้ พบว่าแรงดันด้าน DIS.สูงมาก เนื่องจากตะกรันที่หลุดออกมา หลุดไปอุดตันที่หัวฉีดเกือบทั้งหมดต้องถอดล้างระบบท่อทั้งหมด

รอยรั่วตามตามท่อหลังจากตะกรันหลุด ทำให้มีแอมโมเนียรั่วออกมาต้องทำการแก้ไข จากปัญหาที่พบทำให้ในช่วงแรกส่งผลกระทบต่อการทำงานบ้างแต่หลังจากใช้ไประยะหนึ่งก็ไม่เกิดปัญหาใดๆ

### ผลที่ได้รับนอกเหนือจากเป้าหมายที่ตั้งไว้

จากที่ตะกรันหลุดออกมาทำให้น้ำสัมผัสของท่อสามารถระบายความร้อนได้ดีขึ้น ทำให้แรงดันด้าน DIS.ลดลงส่งผลให้การทำงานของ EVAP. CONDENSOR ลดลงเปรียบเทียบกับของเดิมจาก

แผนกเครื่องเย็น มี COMPRESSOR ทั้งหมด 10 unit แยกเป็น

ระบบห้องเก็บ	3 unit	ทำงานตลอดเวลา
ระบบ ทำน้ำแข็งหลอด	2 unit	ทำงานตลอดเวลา
ระบบ AIR BLAST FREEZER	1 unit	ตามช่วงเวลาการผลิต
ระบบ CONTACT FREEZER	2 unit	ตามช่วงเวลาการผลิต
ระบบ SPIRAL FREEZER	1 unit	ตามช่วงเวลาการผลิต

EVAP. CONDENSOR มี 3 unit ใช้กำลังไฟฟ้าแยกแต่ละ UNIT

NO.1 Kw รวม	29.5 Kw
NO.2 Kw รวม	25.1 Kw
NO.3 Kw รวม	25.1 Kw

จากเดิมกรณีไม่เดินระบบ FREEZER จะใช้ EVAP. CONDENSOR ทั้งหมด 3 UNIT

ปัจจุบัน หากไม่เดินระบบ FREEZER จะใช้ EVAP. CONDENSOR ทั้งหมด 2 UNIT คือ No.1 ,2

คำนวณผลพลอยได้ด้วยค่าต่ำสุดของการใช้งาน คือคิดหลังเลิกการผลิต 24.00 น. ของทุกวัน และเริ่มผลิต 8.00 น.

สามารถปิด No.3 ได้1เครื่องในช่วงเวลาดังกล่าว 8 ชม



CHANTHABURI FROZEN FOOD CO.,LTD.

44 Soi Phrayanakorn 69 New Road, Yannawa Bangkok 10120 Thailand

Tel : (662)6750711-2 ,2125524-5 Fax : (662)6750710 , 6750713 , 2124856

---

คำนวณการที่ประหยัดได้

คิดที่การทำงาน 60% ของโหลด	$25.1 \times 0.6 = 15.06$	Kw/h
1 วันประหยัดได้	$15.06 \times 8$	120.48 Kw/h
คิดค่าไฟฟ้าปัจจุบันเฉลี่ย 3 บาทต่อหน่วย		
1 วันประหยัดได้	$120.48 \times 3$	361.44 บาท
1 เดือนประหยัดได้	$30 \times 361.44$	10843.2 บาท

จึงขอสรุปและส่งต่อข้อมูลดังกล่าวไปยังบริษัทในเครือ เพื่อเป็นข้อมูลในการพิจารณาต่อไป

อภิวัฒน์ จันทรถลัน  
หัวหน้าฝ่ายวิศวกรรม

(สุรเสน ศักดิ์)  
หัวหน้าส่วนเครื่องเย็น

# อีเมลล์ภายในบริษัทยักษ์ใหญ่ของประเทศไทย

Subject: Re: Fw: ประสานงาน Supplier Natural Chemic

From: [REDACTED]@co.th

Date: Wed, 25 Jun 2008 11:46:25 +0700

To: "[REDACTED]@co.th]" <[REDACTED]@co.th>

CC: <[REDACTED]@co.th>, "BEEM" <[REDACTED]@laza.co.th>, "[REDACTED]"

<[REDACTED]@laza.co.th>, "[REDACTED]@laza.co.th", chanest\_b@micronice.com

เรียนผู้บริหารทุกท่าน

ขอชมว่าการนำเสนอของคุณ [REDACTED] เมื่อวานนี้ยอดเยี่ยมมากครับ

เพื่อเป็นการเพิ่มเติม การปรับปรุงด้านเครื่องเป็น เพื่อประหยัดพลังงาน และค่าใช้จ่าย  
ขอแนะนำ ให้ทดลองใช้ Natural Chemical แทนเคมีปัจจุบัน

ชื่อของตัวเคมีธรรมชาติ "Micronice D-5" ทาง [REDACTED] ได้ทดลองใช้แล้ว 3 โรงงาน ที่โรงงานระโนด ประหยัดได้  
200,000 บาท ต่อเดือนโดยประมาณ  
ที่โรงงานมหาชัย ไม่ต่ำกว่า 100,000 บาทต่อเดือน  
ที่แกลง ตัวเลขประหยัดไม่ได้ Update ครับ

ผู้ผลิตและจำหน่าย คือ Technogreen Co.,Ltd ติดต่อคุณเซนตร โทร. 02-372-1162-3 E-mail:  
[chanest\\_b@micronice.com](mailto:chanest_b@micronice.com)

ถ้าต้องการจะไปดูงานที่โรงงาน ขอให้กำหนดวัน คร่าวๆแล้วประสานมาที่ผมได้เลยครับ

ขอแนะนำว่า เชิญผู้ผลิตมานำเสนอ และทดลองก่อน เพื่อให้แน่ใจว่าใช้ได้กับเครื่องของเรา

Best Regards.

~~[REDACTED]~~  
~~[REDACTED]~~

สำนักความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม  
บริษัท [REDACTED] จำกัด (มหาชน)  
[REDACTED] Safety Health & Environment Office

\*\*\*\*\*

# “ผลจากการใช้ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice®D-5 ในส่วนอื่น (ที่เกี่ยวข้อง)”

## การทำความสะอาดฝาสูบ Compressor ในโรงงาน ที่มีการใช้ Micro-Nice®D-5

นอกจาก **Micro-Nice®D-5** จะทำงานในส่วนของการกำจัดตะกรันเก่าและป้องกันการเกิดใหม่ของตะกรันที่ **Evaporative Condenser** และ **Cooling Tower** แล้ว ยังช่วยในการทำความสะอาดฝาสูบ Compressor ที่มีคราบตะกรันแข็งเกาะอยู่ โดยเมื่อน้ำที่มีส่วนผสมของ **Micro-Nice®D-5** ไหลผ่านฝาสูบ Compressor เมื่อเปิดฝาสูบออกมาเพื่อทำความสะอาด พบว่าตะกรันที่เคยเป็นก้อนแข็ง ละลายกลายเป็นโคลน เพียงแค่ฉีดล้างด้วยน้ำเปล่า ก็สามารถทำความสะอาดคราบตะกรัน และสิ่งสกปรกออกได้อย่างง่ายดาย



ฝาสูบของเครื่อง Compressor



มีตะกรันที่ละลายเป็นโคลนอยู่ภายใน



โคลนตะกรันอ่อนตัวหลุดออกจากฝาสูบได้ง่าย



เพียงล้างด้วยน้ำเปล่าและใช้มือถูก็สะอาด

## ความแตกต่างของฝาสูบ Compressor ก่อนและหลังใช้ผลิตภัณฑ์



ฝาสูบ Compressor ที่มีตะกรันแข็งเกาะแน่น



ฝาสูบที่ล้างด้วยน้ำเปล่า เมื่อใช้ Micro-Nice®D-5

# “ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice® อื่น ๆ สำหรับโรงน้ำแข็งและห้องเย็น”

## Micro-Nice® Bio 3 Mex กับการล้างกระสอบใส่น้ำแข็ง



ผลิตภัณฑ์ **Micro-Nice® Bio 3 Mex** เป็นผลิตภัณฑ์สารสกัดจากธรรมชาติที่ช่วยในการล้างคราบมัน คราบไขมัน และคราบสกปรกต่างๆที่ติดอยู่ที่พื้นผิวได้อย่างสะอาดหมดจด

ในการล้างกระสอบใส่ น้ำแข็งนั้น เริ่มจากการผสมผลิตภัณฑ์ในอัตราส่วน 1 ต่อ 5-10 ส่วน (ขึ้นกับคราบสกปรก) แช่ถุงกระสอบแล้วถูเพียงเล็กน้อย คราบสกปรกจะหลุดออกอย่างง่ายดาย



## “ผลิตภัณฑ์ Micro-Nice® อื่น ๆ สำหรับโรงน้ำแข็งและห้องเย็น”

### Micro-Nice® Bio 3 Mex -RP1 กับการล้างไส้กรองน้ำมัน



ผลิตภัณฑ์ **Micro-Nice® Bio 3 Mex -RP1** เป็นผลิตภัณฑ์สารสกัดจากธรรมชาติ เหมาะสำหรับใช้ล้างชิ้นงานที่เป็นเหล็ก โมล์ เครื่องจักร เครื่องยนต์ มีความสามารถในการล้างคราบน้ำมัน จารบี และสิ่งสกปรก ที่ชิ้นงาน



**Micro-Nice® Bio 3 Mex -RP1** เหมาะสำหรับการล้างทำความสะอาดสำหรับไส้กรองน้ำมันในเครื่อง Compressor ซึ่งโดยปกติจะทำความสะอาดด้วยการแช่ในน้ำมันเบนซิน หรือน้ำมันก๊าดและใช้ Air Pressure เป่าเพื่อไล่น้ำมัน ซึ่งมีข้อเสียคือ กลิ่นฉุน กัดมือ ดัดเสื่อผ้า ทำความสะอาดยาก และเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม

การล้างด้วย **Micro-Nice® Bio 3 Mex -RP1** จะช่วยทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันได้อย่างง่ายดาย เพียงแค่แช่ลงในผลิตภัณฑ์ด้วยอัตราส่วน 1:5 ทิ้งไว้สักพัก (ขึ้นกับความสกปรก) นำขึ้นมาเป่าด้วย Air Pressure ก็สามารถกำจัดน้ำมันที่สะสมได้โดยไม่ทำลายสิ่งแวดล้อม และปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน

## รายชื่อลูกค้าโรงน้ำแข็ง (บางส่วน)

รายชื่อลูกค้าโรงน้ำแข็งของบริษัท	จังหวัด	รายชื่อลูกค้าโรงน้ำแข็งของบริษัท	จังหวัด
โรงน้ำแข็งตั้งเจริญมีนบุรี	กทม	หจก. นิงบงน้ำแข็งหลอด	ยะลา
บริษัท น้ำแข็งมีนบุรี จำกัด	กทม	โรงน้ำแข็งเจริญสิน	ยะลา
บริษัท สหพัฒนาน้ำแข็ง (ดี-ไอซ์)	กทม	โรงน้ำแข็งพันธิวิภา	ยะลา
โรงน้ำแข็งเอเชีย บางนา	กทม	โรงน้ำแข็งเส่งรัก	ยะลา
หจก.กระป๋องน้ำแข็งหลอด	กระบี่	บริษัท น้ำแข็งอภิชัย จำกัด	ระนอง
บริษัท เอเชียน้ำแข็งหลอด จำกัด	กรุงเทพฯ	หจก.วาสนาอดิศร	ระนอง
โรงน้ำแข็งไพลิน	กาญจนบุรี	บริษัท แป๊ะแซ่ สงขลา จำกัด	สงขลา
บริษัท น้ำไพลิน จำกัด	กาญจนบุรี	บริษัท สหมิตรดำเนิน จำกัด	สงขลา
โรงน้ำแข็งธาราทิพย์	ขอนแก่น	สหสตูลน้ำแข็งการประมง	สตูล
โรงน้ำแข็งประสงค์ทรัพย์	โคราช	โรงน้ำแข็งเจ้าพระยา	สมุทรปราการ
โรงน้ำแข็งเอ็นเอ	โคราช	บ.เทพมณีโคลด์สโตเรจ	สมุทรสาคร
โรงน้ำแข็งแหลมสิงห์/สิงห์อำนาจ	จันทบุรี	บริษัท ปรารถนาอุตสาหกรรมน้ำแข็ง	สุราษฎร์
โรงน้ำแข็งพยอมพานิช	เชียงราย	ห้องเย็นอยุธยา	อยุธยา
บริษัท เจดีพี. จำกัด/ เจโอเวอร์ซี	ตรัง	โรงน้ำแข็งชินวัฒน์	อยุธยา
บริษัท ตรังนทีทิพย์ จำกัด	ตรัง		
บริษัท สหน้ำแข็งตรัง จำกัด	ตรัง		
โรงน้ำแข็งปรีชาสมุทร	ตรัง		
โรงน้ำแข็งกันตรัง	ตรัง		
บริษัท นราเพชรมั่นคง	นราธิวาส		
โรงน้ำแข็งจตุรมิตร	นราธิวาส		
โรงน้ำแข็งสุรินทร์	นราธิวาส		
โรงน้ำแข็งเจริญวัฒนา	บ้านโป่ง		
หจก.โรงน้ำแข็งโชคสมปอง	บุรีรัมย์		
โรงน้ำแข็งทองวารี	บุรีรัมย์		
โรงน้ำแข็งวารี	บุรีรัมย์		
โรงน้ำแข็งแสงสิน	เบตง		
บริษัทน้ำแข็งหลอดฟิงค์ จำกัด	ปัตตานี		
โรงน้ำแข็งไพศาล	พัทลุง		
โรงงานผลิตน้ำแข็งหลอดอิสริยาพานิชย์	พัทลุง		
โรงน้ำแข็งเพชรบุรี	เพชรบุรี		